

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДИНАМИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



2007

Технические решения
для промышленного
движения



энергия прогресса
Энерпром
машиностроение
Производственно-коммерческий холдинг

неспособности государства.

О компании «Энерпром-Инжиниринг»

Основным направлением деятельности холдинга «Энерпром» является разработка и производство продукции, позволяющей увеличить производительность труда, сократить затраты и сроки выполнения работ и повысить эффективность использования производственных мощностей.

Сегодня для того, чтобы создать и запустить в эксплуатацию новое оборудование или модернизировать старое, наряду с грамотной организацией процесса проектирования, необходимо применять комплексный подход, учитывающий все многообразие технических решений и научных достижений в сопрягаемых с проектом сферах. Именно эта потребность послужила основой для создания специализированного предприятия ЗАО «Энерпром-Инжиниринг», позволяющей предоставлять потребителю комплексные технические решения.

Предприятие взяло на себя развитие одного из направлений деятельности холдинга – **динамический гидроинструмент**.



Философия «Энерпром-Инжиниринг»

Жизнь современного общества характеризуется интенсивностью развития всех отраслей народного хозяйства, что, в свою очередь, требует огромных энергетических ресурсов, которые год от года становятся все более труднодоступными. На передний план выходят задачи создания высокопроизводительных и эффективных машин с энергосберегающими системами.

«Энерпром-Инжиниринг» посвятило себя решению повседневных проблем, с которыми сталкиваются миллионы людей, несущих трудовую вахту в забоях шахт и рудников, на строительных и производственных площадках, на полотно автомобильных и железных дорог, а также в экстремальных условиях проведения аварийных и спасательных работ.

Сделать этот труд более легким, комфортным и производительным – почетная миссия коллектива ЗАО «Энерпром-Инжиниринг», который, используя ранее накопленный опыт в области разработки и создания военно-инженерной и авиационно-космической техники, располагая современным и высокотехнологичным оборудованием, совершенной системой контроля качества производства, безупречной квалификацией и усердием персонала, прилагает все усилия для того, чтобы создать качественное, надежное, безопасное и удобное в эксплуатации оборудование.

Все, что создано компанией «Энерпром-Инжиниринг», является результатом выполненного ранее задела научных исследований и конструкторских разработок, реализуемых при производстве строительных, ремонтно-восстановительных и аварийно-спасательных работ. Наша цель – создавать оборудование, отвечающее самым строгим потребительским требованиям.

В своей деятельности ЗАО «Энерпром-Инжиниринг» неизменно следует принятым корпоративным принципам – надежность и стабильность: высокотехнологичность конструкторских решений, надежность предлагаемого оборудования и инструмента, устойчивость деловых связей с партнерами и клиентами, стабильность работы и технической поддержки оборудования в течение всего жизненного цикла, совершенствование производимой техники, стабильность длительных отношений с партнерами и клиентами.

Главная наша цель – надежность и безотказность работы оборудования у клиентов, а самая ценная награда – удовлетворение потребностей клиентов продуктами нашей работы.

Наш корпоративный девиз – «Качество, надежность и безопасность».

Динамический гидроинструмент — мощный, надежный, экономичный и компактный помощник при проведении аварийно-спасательных, строительных и ремонтных работ. Гидравлический инструмент — это закрытая система, нечувствительная к внешним воздействиям, что обеспечивает долгий срок службы инструмента и снижает требовательность в техническом обслуживании. Гидравлический инструмент компактен, мобилен, прост в использовании, безопасен в работе и обладает массой преимуществ в сравнении с другими видами инструмента.

Преимущества гидравлики

- ❖ Высокая мощность и производительность при малом весе и габаритах;
- ❖ Продолжительный срок службы, минимум требуемого технического обслуживания;
- ❖ Возможность работы под водой;
- ❖ Возможность подключения инструмента к гидросистеме строительной техники;
- ❖ Надежная работа при низких и высоких температурах (-40°C $+50^{\circ}\text{C}$);
- ❖ Низкий уровень шума и вибрации;
- ❖ Надежность и долговечность — низкая чувствительность к загрязненности и влажности окружающей среды;
- ❖ Низкие эксплуатационные затраты.

Гидроинструмент в сравнении с электроинструментом

- ❖ Малый вес;
- ❖ Электробезопасность — отсутствие источников высокого напряжения;
- ❖ Возможность работы в условиях повышенной влажности, а также под водой;
- ❖ Неприхотливость и нетребовательность к техническому обслуживанию;
- ❖ Продолжительность срока службы инструмента;
- ❖ Независимость от наличия источников электропитания.

Гидроинструмент в сравнении с пневмоинструментом

- ❖ Эффективность и экономичность: источник давления для гидросистем в 2-3 раза эффективнее воздушного компрессора, значительно меньший в габаритах, весе и цене, выполнит такой же объем работы, что и воздушный компрессор и со значительно меньшими затратами;
- ❖ Надежность и долговечность: меньший износ и более продолжительный срок службы основных узлов гидросистемы, в отличие от пневмосистемы, за счет работы в более благоприятных условиях;
- ❖ Комфортность в работе: отсутствие выбросов отработанной воздушной смеси, низкий уровень шума;
- ❖ Неприхотливость: возможность работы в условиях повышенной загрязненности, влажности в широком диапазоне температур (КПД пневмоинструмента со снижением температуры резко уменьшается);
- ❖ Низкий уровень шума гидравлического источника давления позволяет работать в городской черте, в том числе в ночное время;
- ❖ Высокая мобильность, малые габариты и масса: весь комплект с насосной станцией легко перемещается вручную и помещается в багажном отделении легкового автомобиля.

«ЭНЕРПРОМ» —

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ДВИЖЕНИЯ

Коммунальный инструмент



Отбойные молотки
Шлифовальная машина
Отрезная машина
Помпа погружная шламовая
Гайковерт ручной
Аппараты сварочные
Силовые генераторы
Насосные станции гидравлические
Блоки согласования
Щетка дорожная для машины МКСМ-800



Бетонолом
М-50



Отбойный молоток
МРГ-1 в работе



Отбойный молоток
МРГ-1

Модель	МРГ-1	М-36	М-50
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12	10...12	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	35...40	20	25
Энергия единичного удара, Дж	30	36	50
Частота ударов, не менее, Гц	40	23	17
Масса в рабочем состоянии, кг	7,5	8,5	12,5
Длина, без инструмента, мм	570	690	644

- ❖ Предназначены для резки металла, камня, бетона, железобетона, асфальтобетона, камня и других материалов, а также для обдирки, зачистки и шлифовки металлических и других поверхностей.
- ❖ Оснащены защитным кожухом, имеющим возможность поворота вокруг оси для работы в различных положениях и фиксации при помощи стопора, обеспечивая безопасность оператора.
- ❖ Комплектуется двумя ручками различной конфигурации для удобства выполнения специальных операций.
- ❖ В качестве рабочего инструмента используются серийные диски.



Модель	МШГ-230(180)	МОГ-300
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	20...23	20...25
Частота вращения, об/мин	3600...4000	3500
Диаметр круга, мм	180/230	300/350
Толщина круга, мм	4/6/10	4
Масса в рабочем состоянии, кг	5,8	15
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	235 x 230 x 440	850 x 250 x 600

Помпа погружная шламовая. Гайковерт ручной

- ❖ Помпа погружная шламовая ПШП-60 предназначена для перекачивания загрязненной воды (в т. ч. горячей) с примесью вязких жидкостей и твердых включений. Может использоваться в качестве пожарного насоса для подачи воды из природных и пожарных водоемов на пожарный ствол и т. д.
- ❖ Не требует предварительной заливки.
- ❖ Способна работать в холостом режиме без нагрева и повреждений.
- ❖ Комплектуется пожарными рукавами и байонетными соединениями.

Помпа погружная
шламовая ПШП-60



Модель	ПШП-60
Номинальное рабочее давление гидромотора, МПа	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	20
Максимальная производительность, м³/час	до 60
Максимальная высота подъема воды, м	до 20
Примесь твердых включений, %/мм	15/10
Масса в рабочем состоянии, кг	12
Габаритные размеры (Д х В), мм	397 x 243

- ❖ Гайковерт ручной ГР-500 предназначен для заворачивания и отворачивания болтов, гаек, шурупов и т.д.
- ❖ Применение в конструкции ударно-импульсного механизма позволяет обеспечивать высокую производительность, надежность и эффективность проведения работ при небольшом весе изделия.
- ❖ Имеется возможность установки сменных головок стандартного ряда размеров: 19, 22, 24, 27, 30, 32 мм.



Гайковерт ручной
ГР-500

Модель	ГР-500
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	12...15
Максимальный крутящий момент, Нм	500
Масса в рабочем состоянии, кг	5,5
Габаритные размеры (Д х Ш х В), мм	290 x 103 x 240

❖ Аппараты сварочные АСГ-220АС(DC) и АСГ-300DC предназначены для выполнения сварочных работ, могут использоваться как силовые генераторы для питания потребителей электрическим током.



Аппарат сварочный
АСГ-220АС(DC)



Силовой генератор
СГ-1

❖ Силовой генератор СГ-1 предназначен для использования в качестве источника электрической энергии при производстве строительных, ремонтных и коммунально-ремонтных работ.

❖ Наиболее оптимальное использование аппарата достигается при подключении к гидросистемам строительно-дорожных машин, особенно при работе в полевых условиях, т.е. вдали от баз механизации, стационарных источников электроснабжения.



Аппарат сварочный
АСГ-220АС с потребителями
электрического тока

Модель	АСГ-220АС	АСГ-220DC	АСГ-300DC	СГ-1
Номинальное рабочее давление, МПа	10...15	10...15	13...15	10...15
Расход рабочей жидкости, л/мин	35...40	35...40	65	35...40
Напряжение без нагрузки/сварочное, В	72	52	90/21...33	---
Сила тока сварочного аппарата, А	40-220	40-200	40-300	---
Мощность силового генератора, кВт	---	---	одноф. 4,0 трехф. 8,5	одноф. 3,2 трехф. 8,5
Тип генератора	постоянный	переменный	переменный	---
Максимальный диаметр электрода, мм	4	4	5	---
Масса в рабочем состоянии, кг	65	60	100	40
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	800 x 320 x 560	800 x 320 x 560	900 x 350 x 610	700 x 320 x 520

- ❖ Предназначены для приведения в действие ручного гидравлического инструмента – отбойных молотков, бетоноломов, шлифовальных, отрезных машин, погружных шламовых помп, гайковертов, сварочных аппаратов, силовых генераторов и другого гидравлического инструмента.
- ❖ Двухпоточная насосная станция имеет возможность одновременного подключения двух потребителей с дискретным переключением потребляемого расхода рабочей жидкости на 10, 15 и 20 л/мин или одного, с плавной регулировкой расхода в диапазоне от 0 до 40 л/мин, как и у однопоточных станций.
- ❖ Прочная, легкая и устойчивая каркасная рама на колесах обеспечивает защиту от внешних механических воздействий и удобство перемещения.
- ❖ Оборудованы высокоэффективной системой охлаждения рабочей жидкости с принудительным обдувом и визуальным датчиком уровня гидравлической жидкости в системе.
- ❖ При производстве насосных станций используются только высококачественные комплектующие, проходящие входной контроль качества.



Насосная станция однопоточная с электроприводом НСЭ-1-40

Насосная станция однопоточная с бензоприводом НСД-1-40



- ❖ Совместимы с любым импортным и отечественным гидроинструментом.

Модель	НСД-1-40	НСД-2-40	НСЭ-1-40
Мощность двигателя, кВт	9,7	11,9	7,5
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12	10...12	10...12
Производительность, л/мин	0...40	0...40 или 2 x 10/15/20	0...36
Масса в рабочем состоянии, кг	85	102	98
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	785 x 630 x 520	760 x 750 x 630	785 x 630 x 520
Количество подключаемых гидроинструментов, шт	1	1 или 2	1

- ❖ Предназначены для питания механизированного гидравлического инструмента динамического действия (отбойных молотков, бетоноломов, шлифовальных и отрезных машин, шламовых помп, гайковертов, сварочных аппаратов, силовых генераторов и другого инструмента), подключаемого к гидросистемам строительных, дорожных и коммунальных машин, специальных механизированных комплексов и т.д.
- ❖ Обеспечивают подключение к гидросистемам машин, регулирование и поддержание постоянного расхода и давления рабочей жидкости независимо от нагрузки.
- ❖ Модель БГ-1Ф оснащена фильтром для очистки рабочей жидкости с тонкостью фильтрации 12...16 мкм.
- ❖ Модель БГ-1К, разработана для подключения инструмента к гидросистеме коммунальных машин типа МКСМ-800, МКСМ-1200, BobCat и других, самостоятельно фильтрующей рабочую жидкость в напорной магистрали, поэтому не имеет встроенного фильтра.
- ❖ Обеспечивают устойчивую и безотказную работу гидравлического инструмента при температуре окружающей среды от -40°C до +40°C.
- ❖ Подключаются к гидросистемам дорожно-строительной техники на базе тракторов, экскаваторов и других машин, расширяя их функциональные возможности.

Блок согласования
БГ-1Ф

Блок согласования
БГ-1К



Блок согласования БГ-1Ф,
установленный на тракторе



Модель	БГ-1Ф	БГ-1К
Давление на входе, не более, МПа	20	20
Давление на выходе, МПа	10...20	10...20
Расход рабочей жидкости на входе, не более, л/мин	120	120
Расход рабочей жидкости на выходе (дискретная регулировка), л/мин	0, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40	0, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40
Тонкость фильтрации, мкм	12...16	---
Масса в рабочем состоянии, кг	12	9
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	230 x 170 x 400	234 x 160 x 145

Энерпром
машиностроение

Производственно-коммерческий холдинг

-
- A yellow motorized street sweeper vehicle, likely a model from the 1980s or 1990s, is shown from a front-three-quarter view. It features a large, rotating brush assembly at the front for cleaning streets. The vehicle has a black cab with a roll-over protective structure (ROPS) and large, heavy-duty tires. Various warning lights and a small flag are visible on the front. The background shows a paved area and a chain-link fence.



<<< "· | ° x x s y + f s . s] ~ , ~ f] ~ ¶
www.enerprom.lcr

Железнодорожный инструмент



Гайковерт путевой
Рельсореальный станок
Рельсосверлильный станок
Путевая насосная станция
Аварийные насосные станции
Установки для правки люков полувагонов
Выпрессовщик клепок

энергия прогресса

Энерпром

машиностроение

Производственно-инвестиционный холдинг

- ❖ Гайковерт путевой ГП-1200 предназначен для закручивания и откручивания стыковых, закладных и клеммных гаек, путевых шурупов и т.д.
- ❖ Работает в любых климатических условиях в диапазоне температур от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- ❖ Имеется функция реверсивного вращения, осуществляемая при помощи рычагов на рукоятке гайковерта.
- ❖ Применение в конструкции ударно-импульсного механизма позволяет обеспечивать высокую производительность, надежность и эффективность проведения работ при небольшом весе изделия.



Модель	ГП-1200
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	15
Максимальный крутящий момент, Нм	1200
Время заворачивания гайки закладного болта, S-36 мм, сек	5
Время отвертывания гайки закладного болта, S-36 мм, сек	6
Масса в рабочем состоянии, кг	14,7

- ❖ Рельсорезный станок РРГ-400 предназначен для резки отрезным диском объемно-закаленных и не термоупрочненных рельсов типа Р50, Р65, Р75.
- ❖ Обеспечивает точное резание рельсов в размер, с высокой производительностью и максимальным уровнем безопасности.
- ❖ Включение и отключение обеспечивается с помощью клавиши, утопленной внутрь корпуса, что исключает возможность случайного включения рельсорезного станка.



Модель	РРГ-400
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12
Расход рабочей жидкости, л/мин	20...25
Частота вращения, об/мин	3850
Размер круга, мм	400 x 4 x 32
Максимальная окружная скорость, м/сек	80
Время перерезания рельса Р65, мин	2...3
Масса в рабочем состоянии, кг	22

- ❖ Рельсостерилильный станок СРГ-40 предназначен для сверления отверстий под стыковые болты в рельсах всех типов, включая объемнозакаленные, а также снятия фаски.
- ❖ Обеспечивается точное позиционирование сверла относительно рельса, оптимальная производительность и высокое качество выполнения отверстия.
- ❖ Частота вращения и скорость подачи сверла может регулироваться в автоматическом режиме.

Рельсосверлильный станок СРГ-40



Модель	СРГ-40
Номинальное рабочее давление, МПа	10... 12
Расход рабочей жидкости, л/мин	40
Частота вращения, об/мин	50... 420
Максимальный диаметр сверления, мм	36
Скорость подачи сверла, мм/мин	0... 25
Время сверления отверстия в рельсе Р65, мин	1,5
Масса в рабочем состоянии, кг	55

- ❖ Путевая гидравлическая насосная станция НСП-2-40 предназначена для приведения в действие в качестве силовой установки путевого механизированного гидравлического инструмента – гайковертов, рельсорезных и рельсосверлильных станков, отбойных молотков, шлифовальных машин и другого инструмента.
- ❖ Особенности конструкции позволяют перемещать ее по железнодорожным путям вручную силами одного человека, а также в автомотрисах, мотодрезинах и т.д.

Путевая насосная станция НСП-2-40



Модель	НСП-2-40
Мощность двигателя, кВт	11,9
Номинальное рабочее давление, МПа	10...12
Производительность, л/мин	0...40 или 2х10/15/20
Масса в рабочем состоянии, кг	112
Габаритные размеры в сложенном состоянии (Д x Ш x В), мм	985 x 800 x 750
Количество подключаемых гидроинструментов, шт	1 или 2

- ❖ Аварийные гидравлические насосные станции предназначены для перевода штатного оборудования путевых машин из рабочего положения в транспортное в случае отказа двигателя или основных гидронасосов.
- ❖ Подключаются к путевым машинам всех типов, а также к любой дорожной технике, имеющей гидропривод.
- ❖ Обеспечивается возможность управления рабочими органами машин с помощью штатной аппаратуры.

Аварийная насосная станция АСГ-10





Модель	АГС-10	АГС-40
Мощность двигателя, кВт	4,3	11,9
Тип привода	карбюраторный	дизельный
Номинальное рабочее давление, МПа	12...16	12...16
Производительность, л/мин	11,5	40
Масса в рабочем состоянии, кг	28,5	110
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	510 x 430 x 450	770 x 600 x 650





Рычаг для правки нижней обвязочной рамы РПР в работе



- ❖ Предназначены для правки нижних люков грузовых полувагонов без их снятия при проведении ремонта в условиях депо.
- ❖ С помощью данной установки выполняются работы по выправке и поджатию люков, угольников и обвязочной рамы вагона.
- ❖ Изменение угла положения домкрата на величину до 6 градусов относительно вертикали позволяет практически в любой точке подвагонного пространства производить выправку люков.
- ❖ Позволяют полностью механизировать комплекс рабочих операций, традиционно выполняющихся ручным способом.
- ❖ Для расширения функциональности установки может комплектоваться рычагом для правки нижней обвязочной рамы полувагонов РПР (фото слева внизу на стр. 16).
- ❖ В целях повышения безопасности работ в качестве силовой установки возможна замена насосной станции с электроприводом на станцию с пневмоприводом. При этом исключается опасность поражения электрическим током обслуживающего персонала. Основные технические характеристики УПЛ-П остаются неизменными. Установка работает от стандартной пневматической сети с рабочим давлением воздуха 0,5-0,8 МПа.
- ❖ Работа установки осуществляется от пульта дистанционного управления.



Модель	УПЛ-Э	УПЛ-П
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,1
Номинальное рабочее давление, МПа	16	16
Усилие домкрата при рабочем давлении, тс	7	7
Ход штока домкрата, мм	300	300
Объем масляного бака, л	10	10
Масса в рабочем состоянии, кг	150	145
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	870 x 580 x 1750	870 x 580 x 1750
Высота в сложенном положении, мм	1275	1275

- ❖ Выпрессовщик клепок ВЗ-20 предназначен для удаления клепок боковин тележек вагонов при смене фрикционных планок (накладок).
- ❖ Работает без предварительного нагрева и без срезания головок клепок.
- ❖ С помощью данного механизма существенно облегчается технологический процесс смены фрикционных планок боковин тележек и снижается время, затрачиваемое на операцию. При этом исключается необходимость наличия газосварки на рабочем участке.
- ❖ Рекомендуются ручной насос - НРГ-7007.
- ❖ При подключении к гидравлической насосной станции может управляться при помощи кнопки, размещенной на ручке.



Выпрессовщик клепок ВЗ-20
с насосной станцией 2НЭЭ-1,6И20Т1

Выпрессовщик клепок
ВЗ-20

Кнопка управления
на ручке ВЗ-20



Выпрессовщик
клепок ВЗ-20
(вид сбоку)



Модель	ВЗ-20
Усилие выпрессовки, тс	20
Ход штока, мм	50
Диаметр заклепки, мм	18-20
Номинальное рабочее давление, МПа	70
Масса, кг	8

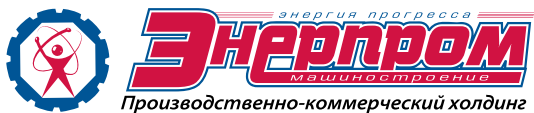
Комплектующие Гидроинструмент

Статика



Комплектующие для динамического инструмента
Домкраты гидравлические
Цилиндры силовые
Съемники
Прессы
Режущий инструмент
Инструмент для резьбовых соединений
Инструмент для работ с трубами
Железнодорожный инструмент
Насосные станции гидравлические
Насосные модули с регулируемой подачей

Комплектующие.
Домкраты гидравлические



- ❖ Для обеспечения удобной работы с динамическим гидроинструментом, по заявке заказчика поставляются комплекты соединительных рукавов необходимой длины снабженные быстроразъемными соединениями.
- ❖ Быстроразъемные соединения (БРС) применяются для удобного и быстрого подключения/отключения гидравлического инструмента к гидросистемам без потерь рабочей жидкости.
- ❖ Наиболее ходовые размеры рукавов высокого давления: 3500 мм, 6500 мм, 9000 мм, 12000 мм и 15000 мм. Рукава длиной более 15 м использовать нецелесообразно, из-за больших гидравлических потерь.



- ❖ В домкратах «Энерпром» применяются высокопрочные комбинированные уплотнения, состоящие из уплотнительных и защитных колец, которые в сочетании обеспечивают высокую герметичность в условиях высокого давления до 100 МПа при скорости скольжения до 10 м/сек.
- ❖ Специальная многослойная технология хромирования штоков «твердым хромом» обеспечивает поверхностное упрочнение, стойкость к коррозии и износоустойчивость.

- ❖ Домкраты «Энерпром» грузоподъемностью свыше 50 тонн (кроме универсальных домкратов) оснащаются плавающими опорами, которые позволяют компенсировать радиальные нагрузки при неосевом (до 5°) нагружении домкрата.
- ❖ В домкратах применяется цельнометаллический корпус, изготовленный из стальной цилиндрической поковки с последующей термической обработкой. Домкраты с таким корпусом обладают повышенной надежностью, долговечностью и ремонтпригодностью.
- ❖ Подвижные опорные поверхности домкратов подвергаются латунному покрытию методом наплавки. Латунное покрытие выдерживает высокие контактные нагрузки и существенно продлевает ресурс изделия.





- новые, двухпоршневые; с тормозным механизмом и без него; с различными вариантами присоединительных элементов, включая нестандартные.

- ❖ Применение современных CAD/CAM технологий проектирования и использование унифицированных элементов позволяют оперативно исполнять заказы клиентов.

-
- A collage of various mechanical tools, including hydraulic rams, spreaders, and cutters, arranged in a collage. The tools are primarily black and red, with some featuring silver or chrome components. They are designed for heavy-duty mechanical work, such as pulling, spreading, or cutting. The tools are shown in various orientations, highlighting their different functions and designs.

-

- ❖ Домкраты «Энерпром», используемые в прессах, могут быть демонтированы и применяться для других работ отдельно от рамы.

- ❖ Некоторые модели оснащены насосом с ручным приводом, что позволяет использовать их при отсутствии источников гидропитания.

Режущий инструмент. Гайковерты. Трубогибы



энергия прогресса
Энерпром
машиностроение
Производственно-коммерческий холдинг

❖ Режущий инструмент предназначен для резки широкого диапазона материалов: стальных канатов и прутков квадратного, круглого и шестигранного сечения, алюминиевой и медной проволоки и кабеля диаметром до 50 мм, арматурного прутка, стальных уголков с максимальными размерами сечения до 100 мм x 100 мм x 10 мм, круглозвенных цепей калибра до 34 мм.

❖ Встроенный насос, в некоторых моделях, обеспечивает независимость от источников питания.



❖ Инструмент для резьбовых соединений «Энерпром» - гайковерты накидные, гайковерты кассетные, ручные и пневматические мультипликаторы крутящего момента, динамометрические ключи, тензорные домкраты, гидрогайки, шпильковерты - воплощают последние технические достижения в области затяжки резьбовых соединений.



❖ Трубогибы «Энерпром» предназначены для гибки водогазопроводных труб в холодном состоянии, а также труб для проводки электрических кабелей.

❖ Обеспечивают качественный изгиб без складок и изменения профиля трубы.

❖ Имеющаяся номенклатура обеспечивает широкий диапазон изгибаемых труб: Ду от 15 до 100 мм.

❖ Автономные модели оснащены встроенным гидравлическим насосом с ручным приводом.

❖ Кроме трубогибов в номенклатуру инструмента для работ с трубами входят пережиматель труб диаметром до 60 мм и разгонщики фланцевых соединений.



❖ Широкая гамма железнодорожного инструмента «Энерпром» обеспечивает механизацию многих работ по обслуживанию железнодорожного пути, традиционно выполнявшихся ручным способом.

❖ Домкраты путевые - обеспечивают безопасное и быстрое поднятие рельсошпальной решетки и стрелочных переводов, лебедка механическая - извлечение и установку деревянных и железобетонных шпал, рихтовщик путевой - рихтовку рельсошпальной решетки и стрелочных переводов, уложенных на деревянные и железобетонные шпалах, разгонщик рельсовых стыковых зазоров - продольную раздвижку рельсов или рельсовых плетей для восстановления нормальных зазоров между рельсами, нарушенными в результате угона пути подвижным составом, рельсогиб - гибку рельсов непосредственно на месте их укладки по необходимому профилю (на временных участках, карьерах, горных выработках, кроме главных путей).



❖ Насосные гидравлические модули с регулируемой подачей предназначены для индивидуального и группового питания исполнительных механизмов прессов и ковочных комплексов, прокатных станов, дуговых сталеплавильных и рудотермических печей, литейных машин, гидроманипуляторов и другого промышленного оборудования.

❖ Надежным источником давления для гидравлического инструмента «Энерпром» являются как гидравлические насосные станции «Энерпром» с электро-, бензо- и пневмоприводом, так и гидравлические насосы «Энерпром» с ручным приводом.

❖ Насосные станции «Энерпром» оснащаются 2-х и 3-х позиционными распределителями с ручным или электромагнитным управлением, либо разгрузочным краном, в зависимости от назначения.

❖ Двухступенчатые насосные станции «Энерпром» обеспечивают ускорение работы инструмента на холостом ходу и его возврат в рабочее положение.



❖ Многопостовые насосные станции обеспечивают одновременное снабжение гидроэнергией нескольких потребителей.



энергия прогресса
Энерпром
машиностроение

производственно-коммерческий холдинг

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДИНАМИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

2007

На содержание данной публикации распространяется авторское право «Энерпром» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего письменного разрешения. «Энерпром» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики инструмента, представленного в данном каталоге, без предварительного уведомления. Характеристики инструмента, включая массу, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.

© «Энерпром», 2007