

ВЫПРЕССОВЩИКИ ПАЛЬЦЕВ И ВТУЛОК ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

Предназначены для выпрессовки/запрессовки пальцев и втулок гусеничной цепи; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с натягом.

Переносные гидравлические прессы (выпрессовщики) в комплекте с специальной оснасткой, взаимозаменяемыми пальцами и их держателями, обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей. Использование выпрессовщиков - требование производителей карьерной техники: Caterpillar, Daewoo, Demag, Dressta, Hitachi, Komatsu, Liebherr, Shantui, Terex, Timberjack, Белаз, ЧТЗ, KATO. Основной причиной ускоренного износа гусеничной цепи,

катков и направляющих колес служит выход из строя уплотнительных колец втулки гусеничной цепи с последующей потерей внутренней смазки, что приводит к износу втулки и пальца при трении на сухую. Как следствие, происходит проседание и износ соседних втулок и звеньев цепи, износ ходовой части.

Применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт в части закупки дорогостоящих деталей и узлов и сокращения трудоемкости ремонтных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производитель	Принцип возврата поршня	Тип рамы	Номинальное давление в гидросистеме, МПа
ВП50П150	ЗАО “Энерпром”	Пружинный	Хомут	70
ВП50П150/1				
ВП70П250				
ВП100Г330				
FPE-50	WTC MACHINERY (США)	Гидравлический	С-рама (гидроскоба)	
FP-100				

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЫПРЕССОВЩИКОВ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКОЙ

■ ВП50П150, в комплекте 1 силовой палец Ø 50 мм, длиной 290 мм; 2 силовых пальца Ø 50 мм, длиной 145 мм;

■ ВП50П150/1, в комплекте 1 силовой палец Ø 41 мм, длиной 300 мм, 2 силовых пальца Ø 41 мм, длиной 150 мм.;

■ ВП70П250, в комплекте 1 силовой палец Ø 43 мм, длиной 305 мм.;

■ ВП100Г330, в комплекте 1 силовой палец Ø 53 мм, длиной 405 мм;

■ FPE-50, в комплекте 1 силовой палец Ø 46 мм, длиной 300 мм;

■ FP-100, комплекты адаптеров и силовых пальцев длиной 405 мм., применимы для работы с техникой Caterpillar D9, Komatsu PC600, D155,

других моделей указанных и иных производителей с подобными характеристиками гусениц (поставляются из диапазона диаметров для выпрессовки/запрессовки траковых пальцев соответствующего диаметра в соответствии с рекомендациями «Энерпром»)

- комплект FP100SPG: силовые пальцы Ø, мм, мин/макс: 19,4/23,8; 23,8/30,2; 30,2/33,3; адаптеры.

- комплект FP100MPG: силовые пальцы, Ø, мм, мин/макс: 33,3/36,5; 36,5/ 39,7; 39,7/42,9; 42,9/46,0; адаптеры;

- комплект FP100LPG: силовые пальцы, Ø, мм, мин/макс: 46,0/52,4; 52,4/58,7; 58,7/60,3; адаптеры.

* При поставке выпрессовщиков предоставляем таблицы применяемости силовых пальцев и адаптеров для выпрессовки/запрессовки пальцев траков соответствующих размеров и моделей техники.

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Макс. расстояние между пластиной направляющей и опорной траверсой (для гидроскобы: ширина зева/глубина зева до оси), мм	Рабочий объем, л	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	Вес, кгс	Рекомендуемый насос/насосная станция
ВП50П150	50	150	400	1,2	1000x197x360	65	НРГ-7020
ВП50П150/1	50	150	400	1,2	1019x197x353	99	
ВП70П250	79	250	245	2,4	1075x350x220	147	НРГ-7080; НЭЭ(Р)-2,0А5Т(Ф)1-В
ВП100Г330	103	330	345	5,4	1402x320x394	281	НРГ-7080Р; НЭЭ(Р)6/70-6/0,5И10Т(Ф)2-В
FPE-50	50	300	(315/90)	2,4	1363x280x429	166	НРГ-7160Р; НЭЭ(Р)6/70-6/0,5И10Т(Ф)2-В
FP-100	100	405	(405/101)	6,6	1500x250x480	232	





FP-100



FPE-50

■ Возможна комплектация ручным насосом (или насосной станцией) и РВД с полумуфтами БРС, пружинным балансиrom с соответствующей уравнивающей нагрузкой для обеспечения удобства и безопасности работ по выпрессовке/запрессовке.

■ Рекомендуемый насос: насос с ручным приводом, двухступенчатый с автоматическим переключением от первой к второй ступени; оснащен 4-х линейным 3-х позиционным гидрораспределителем с ручным управлением и манометром,

макс. давление 70 Мпа., или насосная станция с электроприводом с аналогичными функциями.

■ Конструкция С-рамы (гидроскоба) позволяет быстро и безопасно снимать и устанавливать пальцы и втулки в рабочих условиях, в т.ч. при установленных траках гусеничного хода. Для выпрессовщика FP-100 предлагаем транспортировочный ящик (опция).

■ Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПОСТАВКУ ВЫПРЕССОВЩИКА

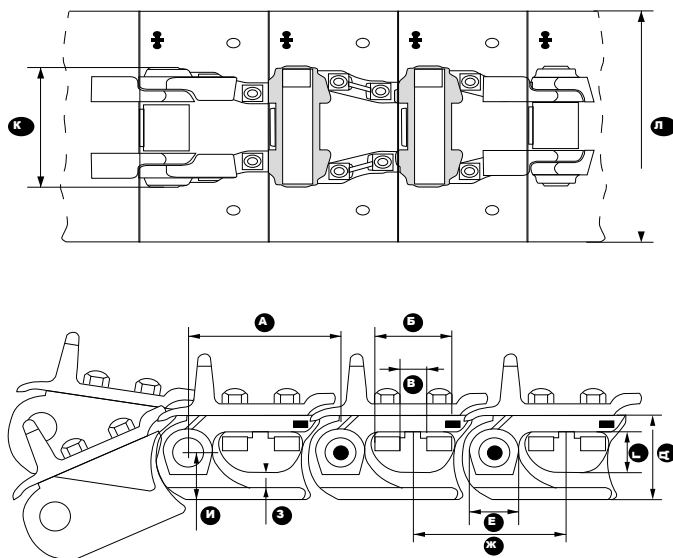
■ Для разработки и согласования Технического задания на изготовление выпрессовщика необходимо предоставить следующие пояснения: операцию выпрессовки/запрессовки выполнять при снятых траках или нет; есть ли необходимость в выпрессовке втулки; получить данные о степени износа звеньев, о технологии прове-

дения работ по выпрессовке/запрессовке пальцев.

■ Также необходимо указать основные характеристики гусеничной цепи в соответствии с прилагаемым эскизом. Желательно прислать фото гусеницы по виду приложенного эскиза с приложенной масштабной линейкой.

При заказе указать следующие параметры:

Параметр	Значение
Длина пальца, мм	
Диаметр пальца, мм	
А, мм	
Б, мм	
В, мм	
Г, мм	
Д, мм	
Е, мм	
Ж, мм	
З, мм	
И, мм	
К, мм	
Л, мм	



Контактная информация:



На содержание данной публикации распространяется авторское право ЗАО «Энерпром» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения.

ЗАО «Энерпром» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики инструмента, представленного в данном издании, без предварительного оповещения. Характеристики инструмента, включая массы, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.

© ЗАО «Энерпром», 2014 г.